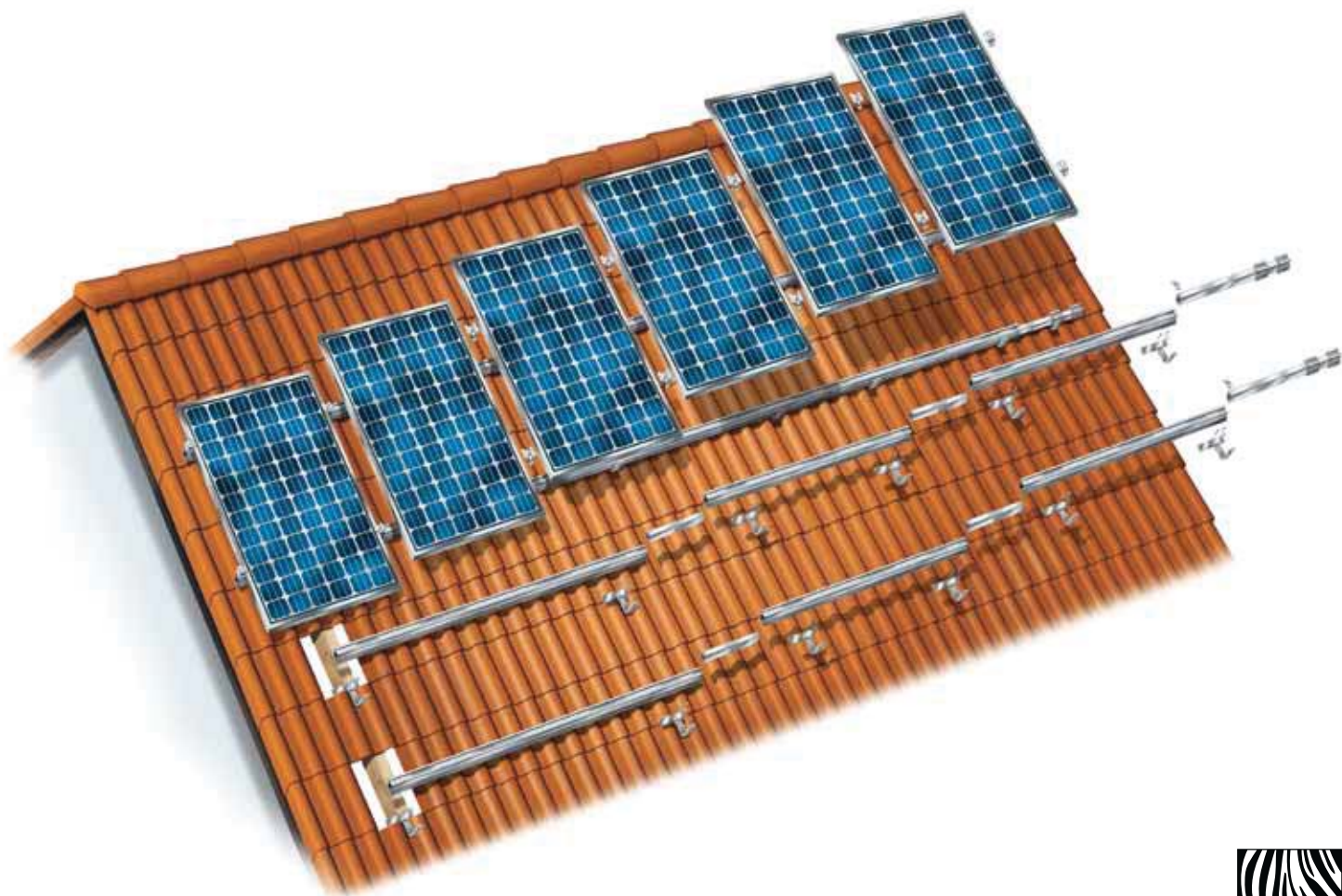


MONTAGEANLEITUNG SOLAR-BEFESTIGUNGSSYSTEM

INHALT

1. Dacheindeckung mit Pfannenziegeln	35 - 37
2. Dacheindeckung mit Well- oder Trapezprofilen und Sandwichelementen	38
2.1 Befestigung mit Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF	38
3. Dacheindeckung mit Trapezprofilen	39
3.1 Befestigung mit Montagewinkel Blechdach	39
3.2 Befestigung mit Blechschiene	40 - 41
4. Dacheindeckung mit Biberschwanz oder Schiefer	42
5. Erstellen eines Kreuzschienenverbunds	43 - 44
6. Montage von Aufständerdreiecken	45
6.1 Montage bei Reihenverbund mit längs laufenden Grundschiene	45 - 48
6.2 Montage bei Einzelreihen mit quer laufenden Grundschiene	49 - 50
6.3 Montage bei rahmenlosen Modulen	51
6.4 Befestigung bei Quermontage	52
6.5 Befestigung durch Beschwerung	53



Nehmen Sie uns beim Wort!

Wenn Sie mit einem ZEBRA®-Produkt unzufrieden sind, nehmen wir es zurück – ohne Wenn und Aber!



1. DACHEINDECKUNG MIT PFANNENZIEGELN

Allgemeine Hinweise:

Diese Montageanleitung basiert auf dem Stand der Technik und langjähriger Erfahrung. Da bei jedem Dach projektbezogene Besonderheiten auftreten, muss vor der Montage immer eine fachkundige Klärung vorgenommen werden. Der Erbauer der Photovoltaikanlage hat vor der Montage sicherzustellen, dass die gegebene Dachkonstruktion für die auftretenden zusätzlichen Belastungen ausgelegt ist. Jede Photovoltaikanlage ist anhand der Berechnungen der Berechnungssoftware und den Erläuterungen der Montageanleitung zu montieren.

Bei der Montage der Anlage ist auf die Einhaltung der Montagehinweise des Modulherstellers sowie der entsprechenden Normen und Unfallverhütungsvorschriften, insbesondere den folgenden Normen, Vorschriften und Bestimmungen zu achten:

BGV A2 Elektrische Anlagen und Betriebsmittel
BGV C22 Bauarbeiten

BGV D35 Leitern und Tritte
BGV A1 Unfallverhütungsvorschriften
DIN EN 1995-1-1 +
DIN EN 1995-1-1/NA Holzbauwerke: Mechanische Verbindungen
DIN EN 1991-1 +
DIN EN 1991-1/NA Einwirken auf Tragwerke
DIN 18299 Allgemeine Regelung für Bauarbeiten jeder Art
DIN 18451 Gerüstbau

Die Berechnungssoftware zur statischen Vorbemessung des gesamten Befestigungssystems ist unter der Art.-Nr. 0990 903 002 erhältlich. Die stets aktuelle Version der Montageanleitung sowie weitere Informationen zum ZEBRA® Solar-Befestigungssystem erhalten Sie auf der folgenden Internetseite: www.wuerth.de/solar

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 09/2012



Schritt 1

Die Position der Dachhaken (Art.-Nr. 0865 994 81/82) laut projektbezogener Planung mit der Berechnungssoftware festlegen. An den markierten Positionen die Dachziegel entfernen oder ggf. nur hochschieben. Den Dachhaken auf dem Sparren positionieren, er darf dabei nicht gegen den Dachziegel gedrückt werden. Hierzu muss der Dachhakenbügel in der Höhe und seitlich so verstellt werden, damit er im Wellental des Dachziegels liegt. Auch wenn keine Verstellung notwendig ist, muss die Sechskantschraube mit einem Anziehdrehmoment von 20 – 25 Nm festgezogen werden. Den Dachhaken (Art.-Nr. 0865 994 81/82) mit je zwei Holzschrauben ASSY® plus Pan Head, Edelstahl A2 8 x 100 mm oder 8 x 120 mm (Art.-Nr. 0166 208 ...) am Sparren befestigen. Die beiden Schrauben dürfen nicht nur in einer Lochreihe der Fußplatte verschraubt werden.

Hinweis:

Der Abstand zwischen Dachhakenbügel und Dachziegel sollte mindestens 5 mm betragen. Zwischen der Fußplatte des Dachhakens und der Stirnseite des Dachziegels müssen mindestens 2 mm Luft sein. Die montierten Dachhaken dürfen nicht als Trittleiter benutzt werden, da hierdurch der darunterliegende Dachziegel beschädigt werden kann!

Schritt 2

Falls notwendig, den Dachziegel über dem Dachhaken an der Stelle der Hakendurchführung mit Hilfe eines Trennschleifers aussparen. Es ist zu prüfen, ob der verwendete Ziegel für eine derartige Bearbeitung geeignet ist, hierzu sind auch die Angaben des Herstellers zu beachten. Der Dachhaken darf den darüberliegenden Dachziegel nicht aufrichten. Bei Falzziegeln muss der darunterliegende Dachziegel ebenfalls ausgespart werden. Anschließend die Dachziegel wieder herunterschieben bzw. einlegen und auf Dachdichtheit prüfen.

Wichtiger Hinweis:

Bei den Dachhaken Art.-Nr. 0865 993 8 und Art.-Nr. 0865 994 8 müssen zur Befestigung pro Dachhaken drei Holzschrauben ASSY Pan Head 6x100 mm, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0180 460 100) verwendet werden. Bei dem Dachhaken 086 599 781 empfehlen wir jeweils zwei Holzschrauben ASSY 3.0 SK 8 x 100 mm zu verwenden. Bitte Rand- und Achsabstände gemäß bauaufsichtlicher Zulassung beachten.



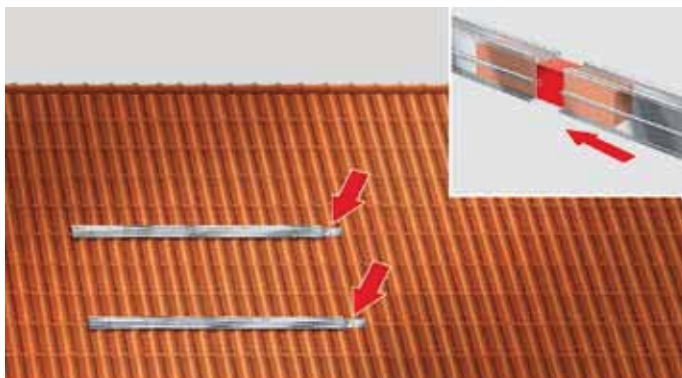
Schritt 3

Die Montagewiseite für jede Modulreihe mithilfe des vormontierten Befestigungsmaterials locker an den Dachhaken montieren. Anschließend die Montagewiseiten mithilfe einer Schnur gerade zueinander ausrichten. Die Hammerkopfschrauben danach festziehen (Anziehdrehmoment 10 - 13 Nm). Der Kragarm der Montagewiseite darf maximal 40 cm betragen.

Hinweis:

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube muss senkrecht sein.

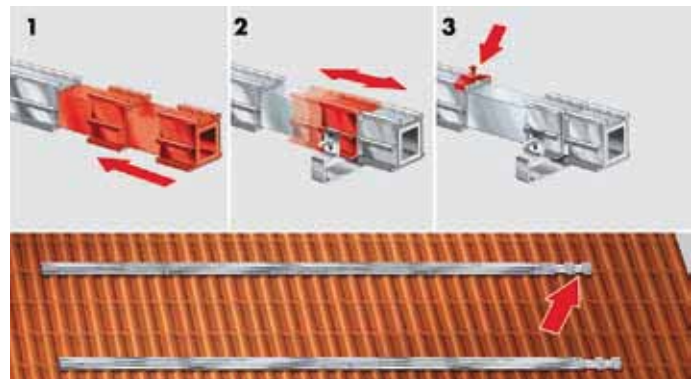


Schritt 4

Um mehrere Montagewiseiten aneinanderzureihen, Schienenverbinder zur Hälfte in die bereits montierte Montagewiseite einführen. Anschließend die nächste Montagewiseite auf den Schienenverbinder schieben. Die beiden Montagewiseiten mit Druck bündig zusammenschieben. Eine zusätzliche Verschraubung ist nicht notwendig.

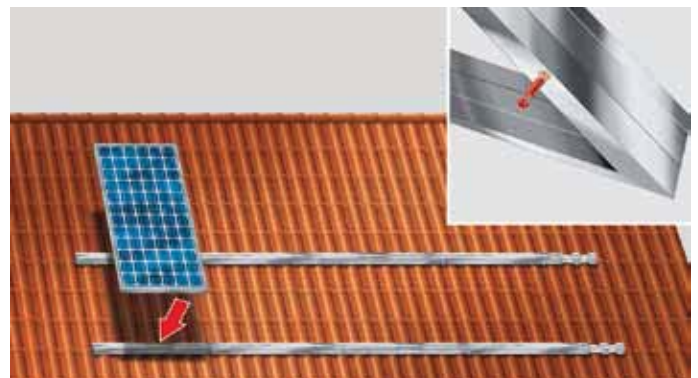
Hinweis:

Bei der Montage der Montagewiseite muss etwa alle 12 m eine Dehnungsfuge von mindestens 2 cm erstellt werden: Modulfeld mit Endklemme beenden, Dehnungsfuge mit Schienenverbinder überbrücken und neues Modulfeld mit Endklemme beginnen.



Schritt 5

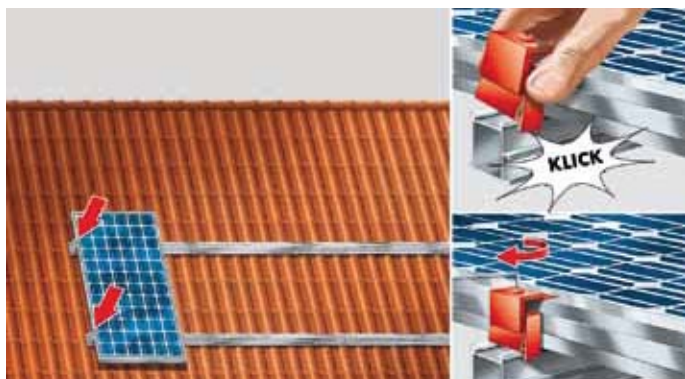
Zur optimalen Anpassung der Montagewiseitenlänge an das Modulfeld kann das Teleskopstück verwendet werden. (1) Hierzu das Teleskopstück in die bereits befestigte Montagewiseite schieben. (2) Am frei beweglichen Profilstück des Teleskops den letzten Dachhaken befestigen. Anschließend die Teleskoplänge (max. 600 mm) ausrichten und (3) Arretierungsklemme am Ende der Montagewiseite befestigen (Anziehdrehmoment 15 Nm).



Schritt 6

Vor der Modulmontage die Module der untersten Reihe mit einer Abrutschsicherung versehen. Dazu Sechskantschrauben M6x20, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0096 6 20) mit Muttern M6, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0322 6) in den unteren Befestigungsbohrungen auf der Modulrückseite befestigen. Bei der Montage von Großmodulen müssen Sechskantschrauben M8x20 verwendet werden.

Anschließend das erste Modul auf die Montagewiseite legen bis die Sechskantschrauben an die unterste Montagewiseite anschlagen.



Schritt 7

Die Endklemme auf die Montageschine klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

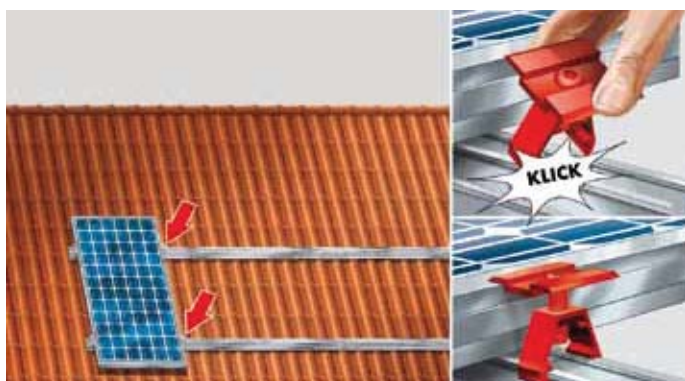
Hinweis:

Bei der Montage der Module sind die Montagehinweise des Modulherstellers zu beachten.



Schritt 9

Das nächste Modul bündig an die Mittelklemmen schieben und diese an die Modulrahmenhöhe anpassen. Anschließend die Mittelklemme mit der Innensechskantschraube fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).



Schritt 8

Die Mittelklemme auf die Montageschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Dabei muss die Mittelklemme auf beiden Seiten der Montageschiene komplett einklicken.



Schritt 10

Am letzten Modul einer Reihe eine Endklemme auf die Montageschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

2. DACHEINDECKUNG MIT WELL- ODER TRAPEZ-PROFILIEN UND SANDWICHELEMENTEN

2.1 Befestigung mit Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF



Die Position der oben genannten Schrauben laut projektbezogener Planung mit der Solar-Bemessungssoftware festlegen. Die Schrauben dürfen immer nur am Wellenberg bzw. am Obergurt der Dacheindeckung montiert werden. An dieser Stelle die Eindeckung sowie Unterkonstruktion gemäß der folgenden Verarbeitungshinweise vorbohren und die entsprechende Schraube in die Pfette einschrauben. Die EPDM-Dichtung bzw. Dichtscheibe mithilfe der Mutter an die Dachhaut andrücken. Die Dichtung darf dabei nur leicht zusammengepresst werden. Eine Verformung der Dacheindeckung darf unter keinen Umständen erfolgen. Anschließend den Adapterwinkel an der Stockschraube bzw. am Solarbefestiger WSF zwischen den zwei Müttern befestigen. Bei Schrauben mit Gewinde M10 beträgt das Anziehdrehmoment 30–40 Nm, bei Gewinde M12 50–60 Nm. Der Adapterwinkel darf nicht zur Traufe ausgerichtet sein. Die weitere Montage des Befestigungssystems erfolgt nun gemäß den Schritten 3–10 aus Punkt 1 „Dacheindeckung mit Pfannenziegeln“.

Wichtige Verarbeitungshinweise für Stockschrauben:

	Stockschraube M10	Stockschraube M12
Vorbohren Dachhaut	Ø 13 mm	Ø 14 mm
Vorbohren Holz	Ø 7 mm	Ø 8,4 mm
Mindesteinschraubtiefe	60 mm	72 mm
Mindestpfettenbreite	100 mm	120 mm

Die Stockschrauben sind stets in senkrechter Ausrichtung zur Dachneigung zu montieren. Der Lasteinleitungspunkt darf maximal 40 mm über der Oberkante des Wellenbergs bzw. Obergurts liegen.

Wichtige Verarbeitungshinweise für Solarbefestiger WSF:

Die Solarbefestiger sind stets in senkrechter Ausrichtung zur Dachneigung zu montieren. Entsprechende Belastungswerte und Montagehinweise aus der bauaufsichtlichen Zulassung (Z-14.4-598) sind zu berücksichtigen.

• Typ A für Holzunterkonstruktion

Die Holzunterkonstruktion und Dacheindeckung ist mit jeweils Ø 6 mm vorzubohren. Die Einschraubtiefe im Holz beträgt mindestens 34 mm (verringerte Belastungswerte beachten).

• Typ BZ für Stahlunterkonstruktionen

Dicke der Stahlunterkonstruktion	Vorbohr-Ø
1,5 – 5,0 mm	6,8 mm
6,0 mm	7,0 mm
8,0 mm	7,2 mm
> 10,0 mm	7,4 mm

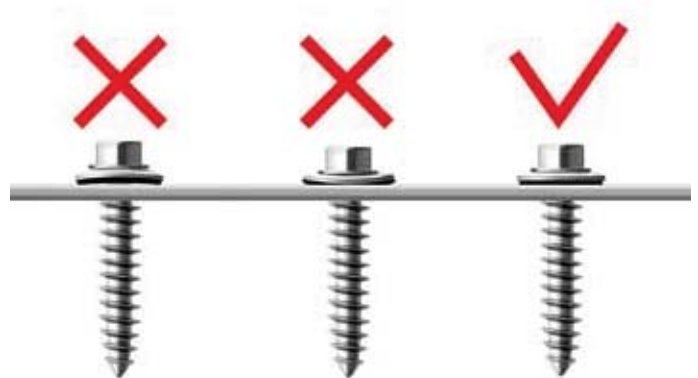
3. DACHEINDECKUNG MIT TRAPEZPROFILIEN

3.1 Befestigung mit Montagewinkel Blechdach



Im Vorfeld der Montage sind die ausreichende Befestigung des Bleches an der Unterkonstruktion und die maximale Tragfähigkeit des Bleches zu überprüfen. Besonders bei Sandwichelementen darf in der Regel keine direkte Befestigung am Deckblech vorgenommen werden.

Zur Montage die Position des Montagewinkels laut projektbezogener Planung mit der Solar-Bemessungssoftware auf dem Dach markieren und direkt auf dem Blech befestigen. Der Montagewinkel muss immer auf dem Obergurt des Bleches befestigt werden. Zur Befestigung empfehlen wir jeweils zwei Dünnschrauben DBS® 4,5x25 mit Dichtscheibe (Art.-Nr. 0201 545 25). Die weitere Montage des Befestigungssystems erfolgt dann gemäß den Schritten 3–10 aus Punkt 1 „Dacheindeckung mit Pfannenziegeln“.



Wichtige Verarbeitungshinweise:

Die Dünnschrauben müssen immer anschlagorientiert verschraubt werden, d.h. bis die Dichtung der Dichtscheibe leicht zusammengepresst wird. Sollte eine Schraube „überdreht“ sein, verliert die Verbindung ihre Festigkeit und muss an einer anderen Stelle erneut erstellt werden.

Empfohlenes Anzugsmoment:

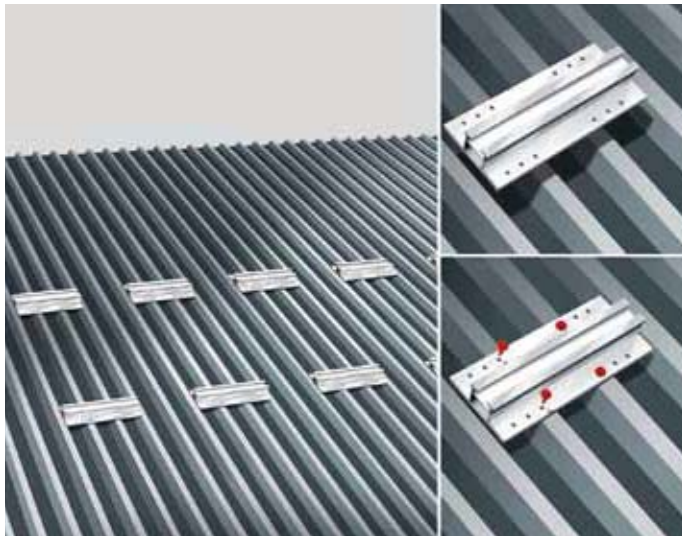
- Stahlblech Materialstärke > 0,8 mm: ca. 3 Nm
- Stahlblech Materialstärke < 0,8 mm: ca. 1 Nm
- Aluminiumblech Materialstärke > 0,8 mm: ca. 1 Nm
- Aluminiumblech Materialstärke < 0,8 mm: ca. 0,5 Nm

Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl: 1.600–1.800 U/min

Für eine gleichmäßige und sichere Verarbeitung wird ein Schrauber mit Tiefenschlag empfohlen.

Entsprechende Belastungswerte und Montagehinweise aus der bauaufsichtlichen Zulassung (Z-14.1-4) sind zu berücksichtigen.

3.2 Befestigung mit Blechschiene



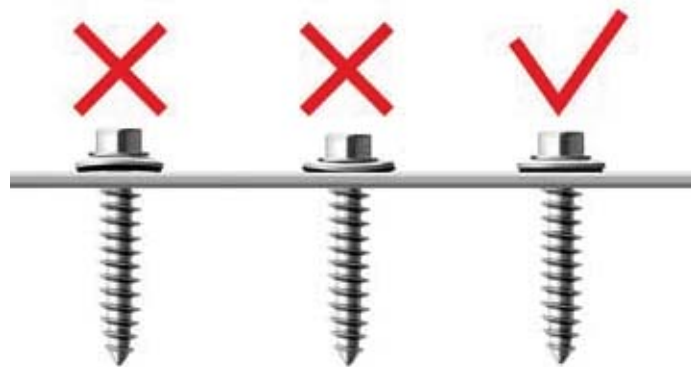
Schritt 1

Im Vorfeld der Montage sind die ausreichende Befestigung des Bleches an der Unterkonstruktion und die maximale Tragfähigkeit des Bleches zu überprüfen. Besonders bei Sandwichelementen darf in der Regel keine direkte Befestigung am Deckblech vorgenommen werden.

Die Position der Blechschiene Art.-Nr.: 0865726041 laut projektbezogener Planung mit der Solar-Bemessungssoftware festlegen. Anschließend die Blechschiene mit jeweils vier (pro Obergurt zwei) Dünnschrauben DBS® 4,5x25 mit Dichtscheibe (Art.-Nr. 0201 545 25) befestigen.

Bei Anwendung der langen Blechschiene (Art.-Nr.: 0865 726 300) muss ergänzend beachtet werden:

- Um das Dach vor eindringendem Wasser zu schützen, muss vor der Schienenmontage ein Zellkautschuk EPDM-Dichtband (Art.-Nr.: 0875 850 330) über die komplette Schienenbreite auf dem Obergurt des Bleches bzw. unter der Blechschiene angebracht werden.
- Anschließend die Blechschiene mit jeweils vier (pro Obergurt zwei) Dünnschrauben DBS® 4,5x25 (Art.-Nr. 0201 545 25) befestigen.
- Hierzu die Blechschiene jeweils mit \varnothing 5 mm vorbohren.



Wichtige Verarbeitungshinweise:

Die Dünnschrauben müssen immer anschlagorientiert verschraubt werden, d.h. bis die Dichtung der Dichtscheibe leicht zusammengepresst wird. Sollte eine Schraube „überdreht“ sein, verliert die Verbindung ihre Festigkeit und muss an einer anderen Stelle erneut erstellt werden.

Empfohlenes Anzugsmoment:

- Stahlblech Materialstärke > 0,8 mm: ca. 3 Nm
- Stahlblech Materialstärke < 0,8 mm: ca. 1 Nm
- Aluminiumblech Materialstärke > 0,8 mm: ca. 1 Nm
- Aluminiumblech Materialstärke < 0,8 mm: ca. 0,5 Nm

Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl: 1.600–1.800 U/min

Für eine gleichmäßige und sichere Verarbeitung wird ein Schrauber mit Tiefenschlag empfohlen.

Entsprechende Belastungswerte und Montagehinweise aus der bauaufsichtlichen Zulassung (Z-14.1-4) sind zu berücksichtigen.



Schritt 2

Sind alle Blechschiene befestigt, kann nun das erste Modul direkt auf der Schiene montiert werden. Hierzu die Endklemme auf die Blechschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8-10 Nm). Als nächstes die Mittelklemme auf die Blechschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Dabei muss die Mittelklemme auf beiden Seiten der Blechschiene komplett einklicken. Das nächste Modul bündig an die Mittelklemme schieben, an die Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend mit der Innensechskantschraube fixieren (Anziehdrehmoment 8-10 Nm). Alle weiteren Module auf diese Weise montieren und am Ende der Modulreihe wieder eine Endklemme montieren.

Hinweis:

Aufgrund der unterschiedlichen Längenausdehnungen sollte ein Modulfeld nicht länger als 12 m sein. Wird eine durchgehende Blechschiene mit Länge 3 m verbaut, muss wegen unterschiedlichen thermischen Ausdehnungen zwischen jeder Blechschiene ein Spalt von 2 cm eingehalten werden.



Zusatzhinweis: Kreuzschienenverbund

Die Blechschiene, wie in Schritt 1 beschrieben, montieren. Sind alle Blechschiene auf dem Dach montiert, quer dazu die Montageschiene befestigen. Hierzu pro Kreuzungspunkt den Kreuzschienenverbinder auf die Blechschiene klicken. Anschließend die Kreuzschienenverbinder in der seitlichen Aufnahme der Montageschiene einhaken und die Schraube des Kreuzschienenverbinders anziehen (Anziehdrehmoment 8-10 Nm). Die Module können nun wie in Schritt 2 beschrieben montiert werden.

Hinweis:

Wird als obere Schienenlage die Montageschiene 39x37 oder 47x37 verwendet, wird pro Kreuzungspunkt ein Kreuzschienenverbinder benötigt. Bei der Montageschiene 60x37 oder 70x44 müssen pro Kreuzungspunkt zwei Kreuzschienenverbinder verwendet werden.

4. DACHEINDECKUNG MIT BIBERSCHWANZ ODER SCHIEFER

Bei diesen Dacheindeckungen erfolgt die Montage mit dem Dachhaken Biberschwanz (Art.-Nr. 0865 995 82) bzw. Dachhaken Schiefer (Art.-Nr. 0865 996 82). Da hierbei die Ziegel jeweils großzügig ausgespart werden müssen, empfehlen wir bei der Montage einen Dachdecker hinzuzuziehen, um die Dichtigkeit der Eindeckung sicherzustellen.



Schritt 1.1 Biberschwanzeindeckung

Die Position der Dachhaken laut projektbezogener Planung mit der Berechnungssoftware festlegen. Bei Biberschwanzeindeckung an den markierten Positionen die Ziegel entfernen und einen Blechziegel Biberschwanz (Art.-Nr. 0865 800 100) mit jeweils zwei Holzschrauben ASSY® 3.0 Pan Head 4,0 x 25, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0180 440 225) an der Dachlatte befestigen. Entstehender Freiraum zwischen Blechziegel und darüberliegenden Ziegeln muss mit Dichtungsband VKP-Basic (Art.-Nr. 0875 1...) abgedichtet werden. Anschließend den Dachhaken Biberschwanz jeweils mit zwei Holzschrauben DIN 571 6 x 100 mm, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0193 6 100) befestigen. Den Ziegel über dem Dachhaken an der Stelle der Hakendurchführung mithilfe eines Trennschleifers aussparen.

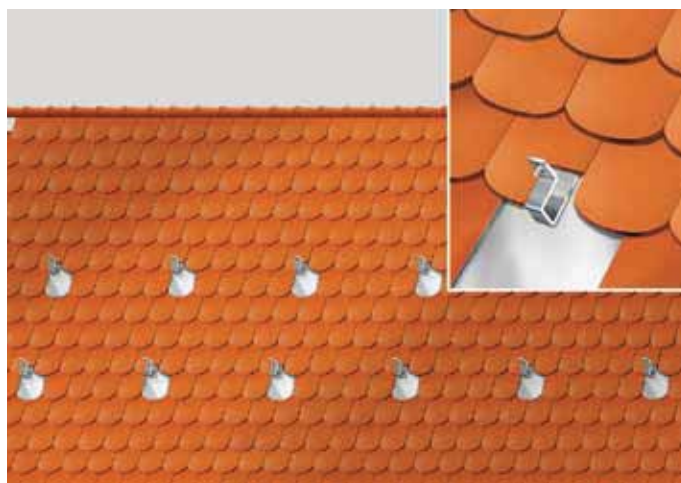
Schritt 1.2 Schiefereindeckung

Die Montage der Dachhaken Schiefer erfolgt vergleichbar zu Schritt 1.1. Jedoch wird die Abdichtung nicht mit einem Blechziegel vorgenommen, sondern mit einem Titanzinkblech, welches unter die Ziegelaussparung bzw. den Dachhaken gelegt wird. Das Blech muss bauseits an die Aussparung angepasst werden und mindestens 10 cm unter die Ziegeleindeckung hineinreichen.

Die Befestigung des Dachhaken Schiefer erfolgt anschließend mit jeweils zwei Holzschrauben ASSY® 3.0 Senkkopf 6 x 100 mm, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0180 160 100).

Hinweis:

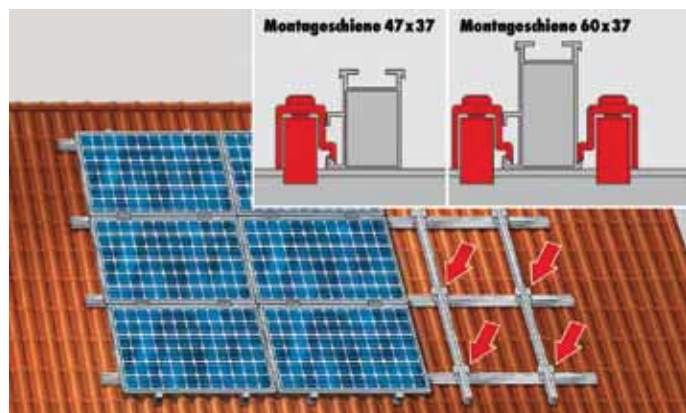
Die montierten Dachhaken dürfen nicht als Trittleiter benutzt werden, da hierdurch der darunterliegende Ziegel beschädigt werden kann!



Schritt 2

Sind alle Dachhaken befestigt, wird das weitere Befestigungssystem gemäß den Schritten 3 – 10 aus Punkt 1 „Dacheindeckung mit Pfannenziegeln“ montiert.

5. ERSTELLEN EINES KREUZSCHIENENVERBUNDS



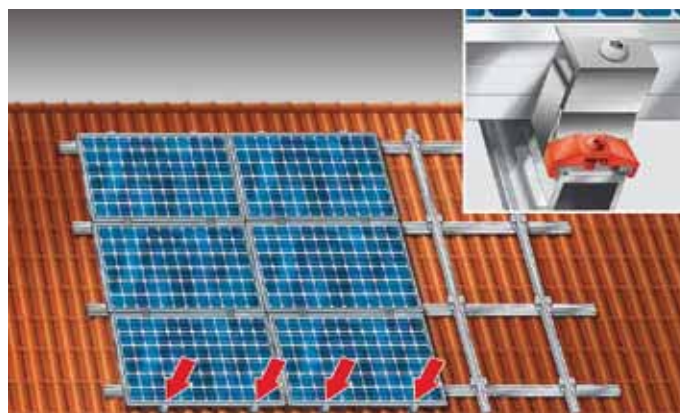
Schritt 1

Nachdem die untere Schienenlage gemäß der Montageanleitung montiert ist, an den geplanten Kreuzungspunkten den Kreuzschienenverbinder auf die untere Montageschiene klicken. Die quer laufende Montageschiene an der seitlichen Aufnahme am Kreuzschienenverbinder einhaken und ausrichten. Anschließend Kreuzschienenverbinder fixieren (Anziehdrehmoment 8 - 10 Nm).

Hinweis:

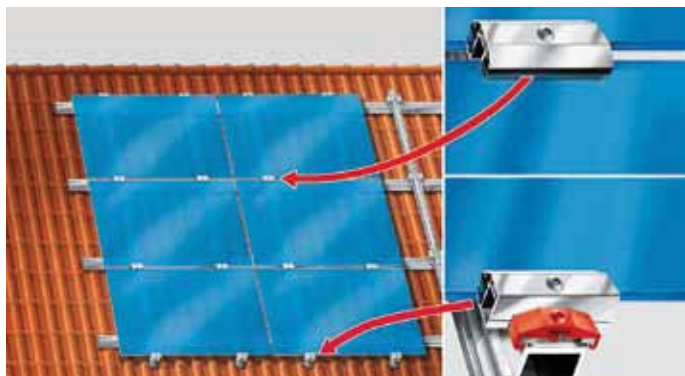
Benötigte Anzahl Kreuzschienenverbinder je Kreuzungspunkt:

- Obere Lage Montageschiene 39x37 = 1 Stück
- Obere Lage Montageschiene 47x37 = 1 Stück
- Obere Lage Montageschiene 60x37 = 2 Stück
- Obere Lage Montageschiene 70x44 = 2 Stück



Schritt 2

Bei senkrecht laufenden Montageschienen muss unterhalb der untersten Endklemme, an diese bündig eine Arretierungsklemme aufgeschoben und fixiert werden (Anziehdrehmoment 15 Nm). Hierdurch wird ein Abrutschen der Endklemme verhindert. Die weitere Montage des Befestigungssystems erfolgt gemäß den Schritten 7 - 10 aus Punkt 1 „Dacheindeckung mit Pfannenziegeln“.



5.1 Befestigung von Laminatmodulen

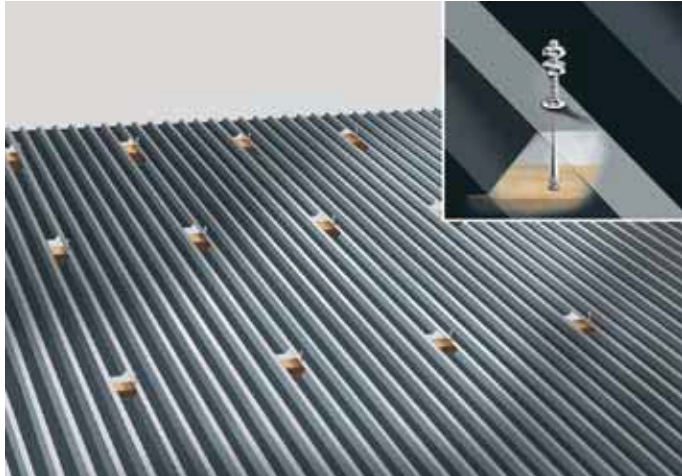
Kreuzschienenverbund wie in Punkt 4 beschrieben herstellen. Anschließend oberhalb der Arretierungsklemme die Laminat-Endklemme Klick (Art.-Nr. 0865 799 952) auf die Montageschiene klicken und bündig an die Arretierungsklemme schieben. Dabei müssen die Klemmen auf beiden Seiten der Montageschiene komplett einklicken. Das Laminatmodul in die Endklemme einschieben und die Laminat-Mittelklemme Klick (Art.-Nr. 0865 799 942) ebenfalls auf das Modul schieben und in die Montageschiene einklicken. Nachdem das Modul in den Klemmen ausgerichtet ist, die Schrauben aller Modulklemmen fixieren (Anziehdrehmoment 8 - 10 Nm). Alle weiteren Module auf diese Weise montieren und am Ende des oberen Moduls jeweils wieder zwei Endklemmen befestigen.

Hinweis:

Bei der Montage der Laminatmodule sind die Montagehinweise des Modulherstellers zu beachten.

6. MONTAGE VON AUFSTÄNDERUNGSDREIECKEN

6.1 Montage bei Reihenverbund mit längs laufenden Grundschienen



Schritt 1

Die Position der Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF laut projektbezogener Planung festlegen. Die Montage der Schrauben in der Dachunterkonstruktion erfolgt anschließend gemäß den Montagehinweisen unter Punkt 2.1 „Befestigung mit Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF“.



Schritt 2

Anschließend werden die Adapterwinkel zwischen den vorkonfektionierten Muttern an den Stockschrauben befestigt. Bei Schrauben mit Gewinde M10 beträgt das Anziehdrehmoment 30–40 Nm, bei Gewinde M12 50–60 Nm. Der Adapterwinkel darf nicht zur Traufe ausgerichtet sein.



Schritt 3

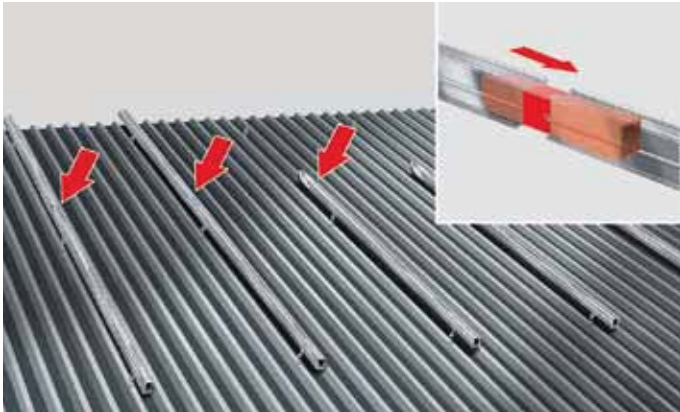
Die Montageschiene mithilfe des vormontierten Befestigungsmaterials an den Adapterwinkeln befestigen. Hierzu die Hammerkopfschraube in den seitlichen Schienenkanal drehen und mit der Sperrkantscheibe und Mutter befestigen (Anziehdrehmoment 13–15 Nm).

Der Kragarm der Montageschiene darf maximal 40 cm betragen.

Hinweis:

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube muss senkrecht sein.

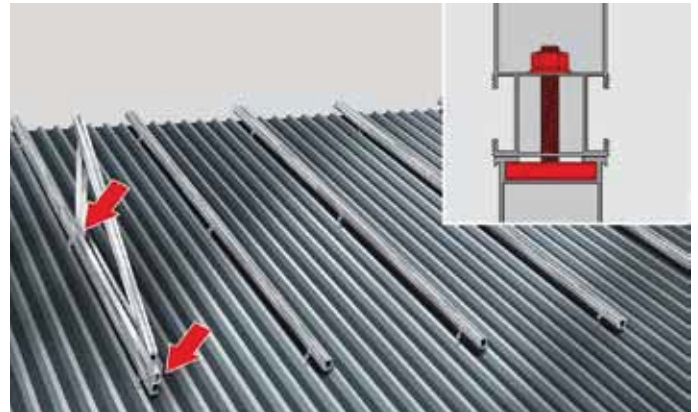


Schritt 4

Um mehrere Montageschienen aneinanderzureihen, Schienenverbinder zur Hälfte in die bereits montierte Montageschiene einführen. Anschließend die nächste Montageschiene auf den Schienenverbinder schieben. Die beiden Montageschienen mit Druck bündig zusammenschieben. Eine zusätzliche Verschraubung ist nicht notwendig.

Hinweis:

Bei der Montage der Montageschiene muss etwa alle 12 m eine Dehnungsfuge von mindestens 2 cm erstellt werden. Dabei werden die Montageschienen nicht komplett zusammengeschoben und die Dehnungsfuge durch den Schienenverbinder überbrückt.



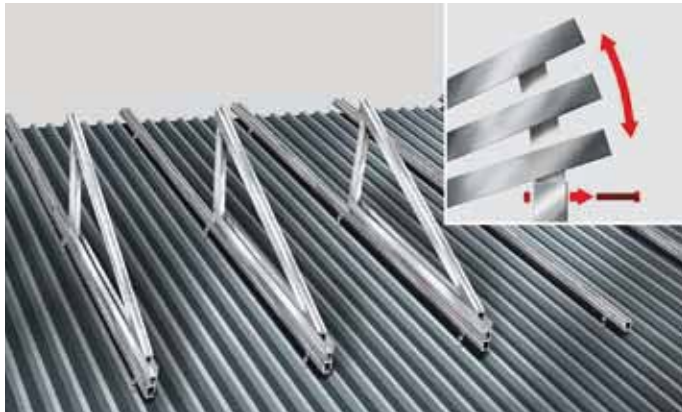
Schritt 5

Sind alle Montageschienen befestigt, werden darauf die Aufständerdreiecke montiert. Die Aufständerdreiecke werden mit jeweils zwei Hammerkopfschrauben M8x45, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0865 68 45) direkt auf den Montageschienen befestigt. Die Befestigungsbohrungen, jeweils am Ende des waagrechten Dreiecksprofils, müssen hierfür bauseits mit $\varnothing 9$ mm erstellt werden. Anschließend die zwei Hammerkopfschrauben in den oberen Kanal der Montageschiene eindrehen und das aufgesteckte Aufständerdreieck mit Sperrzahnmuttern M8, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0387 000 08) befestigen (Anziehdrehmoment 13–15 Nm).

Hinweis:

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube darf nicht schräg sein.



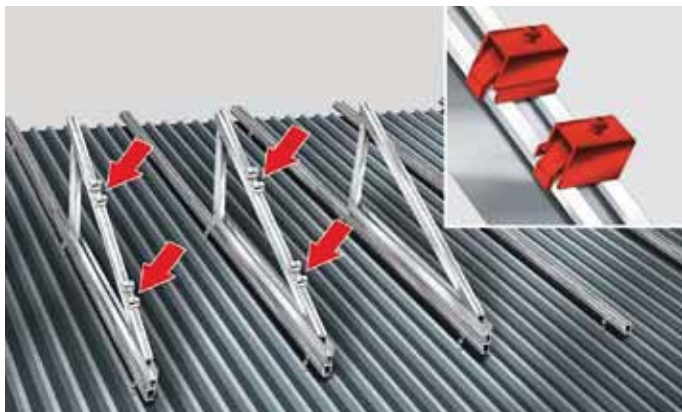
Schritt 6

Der Aufständerungswinkel der Dreiecke kann nun in 5°-Schritten eingestellt werden. Hierzu die Zylinderkopfschraube und Mutter am senkrechten Dreiecksprofil entfernen und den gewünschten Winkel einstellen. Anschließend den gewählten Aufständerungswinkel mittels der Zylinderkopfschraube und Mutter wieder mit 13-15 Nm Anziehdrehmoment in den vorhandenen Befestigungsbohrungen fixieren.



Schritt 8

Die Montageschienen auf den Aufständerungsdreiecken positionieren und die Kreuzschienenverbinder in den seitlichen Schienenaufnahmen einhängen. Anschließend die Montageschienen mithilfe einer Schnur gerade zueinander ausrichten. Um mehrere Montageschienen aneinanderzureihen, den Schienenverbinder gemäß Schritt 4 verwenden. Nachdem alle Montageschienen richtig ausgerichtet sind, die Schrauben der Kreuzschienenverbinder festziehen (Anziehdrehmoment 8-10 Nm).



Schritt 7

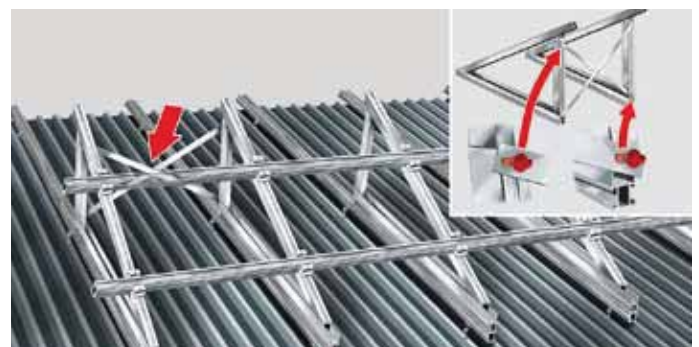
Sind alle Aufständerungsdreiecke montiert, werden pro Dreieck vier Kreuzschienenverbinder locker aufgeklickt.

Schiene:

39 x 37	Art.-Nr. 0865 739 600	1 Kreuzschienenverbinder
47 x 37	Art.-Nr. 0865 747 600	1 Kreuzschienenverbinder
60 x 37	Art.-Nr. 0865 760 600	2 Kreuzschienenverbinder
70 x 44	Art.-Nr. 0865 770 600	2 Kreuzschienenverbinder

Hinweis:

Für den Abstand der Montageschienen zueinander sind die Montagehinweise des Modulherstellers zu beachten. Bei der Montage der Montageschiene muss etwa alle 12 m eine Dehnungsfuge von mindestens 2 cm erstellt werden: Modulfeld mit Endklemme beenden, Dehnungsfuge mit Schienenverbinder überbrücken und neues Modulfeld mit Endklemme beginnen.



Schritt 9

Sind alle Montageschienen auf den Aufständerungsdreiecken montiert, werden die Diagonalverstrebrungen angebracht. Diese sind am Ende jeder abgeschlossenen Reihe und mindestens alle 12 m zu montieren. Die Diagonalverstrebrungen werden an den senkrechten Dreiecksprofilen jeweils am Ende mit einer Hammerkopfschraube M8x25, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0865 68 25) und einer Sperrzahnmutter M8, Edelstahl A2 (Art.-Nr. 0387 000 08) an der Dreiecksrückseite befestigt. Das Vierkantmaterial muss hierzu auf die jeweilige Länge zugesägt werden und am Ende jeweils mit \varnothing 9 mm vorgebohrt werden.



Schritt 10

Die Endklemme auf die Montageschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).



Schritt 12

Das nächste Modul bündig an die Mittelklemme schieben und diese an die Modulrahmenhöhe anpassen. Anschließend die Mittelklemme mit der Innensechskantschraube fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).



Schritt 11

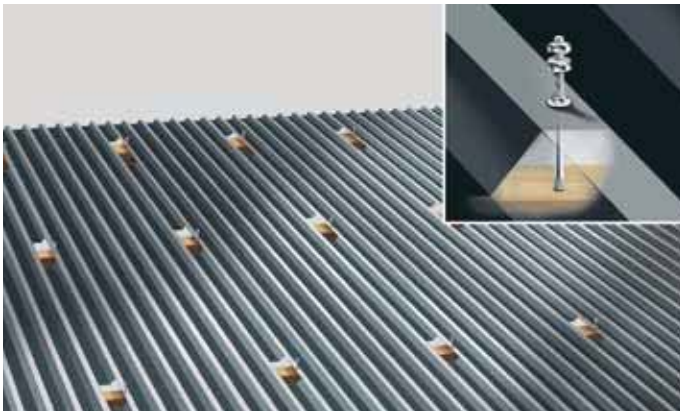
Die Mittelklemme auf die Montageschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Dabei muss die Mittelklemme auf beiden Seiten der Montageschiene komplett einklicken.



Schritt 13

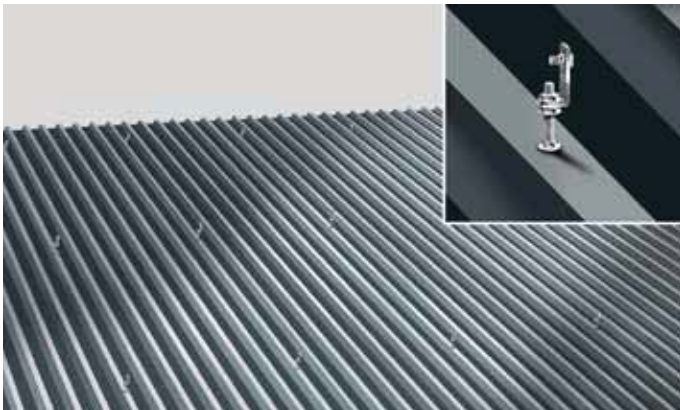
Am letzten Modul einer Reihe wieder eine Endklemme auf die Montageschiene klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

6.2 Montage bei Einzelreihen mit quer laufenden Grundschiene



Schritt 1

Die Position der Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF laut projektbezogener Planung festlegen. Die Montage der Schrauben in der Dachunterkonstruktion erfolgt anschließend gemäß den Montagehinweisen unter Punkt 2.1 „Befestigung mit Stockschrauben oder Solarbefestiger WSF“.



Schritt 2.1

Als nächstes werden die Adapterwinkel zwischen den vorkonfektionierten Muttern an den Stockschrauben bzw. Solarbefestiger WSF befestigt. Bei Schrauben mit Gewinde M10 beträgt das Anziehdrehmoment 30-40 Nm, bei Gewinde M12 50-60 Nm. Der Adapterwinkel darf nicht zur Traufe ausgerichtet sein.

Alternative Befestigungsart:

Sollten die Befestigungspunkte auf der Dachunterkonstruktion unter Berücksichtigung der statischen Berechnung optimal liegen, können nun die Aufständerdreiecke direkt an den Adapterwinkeln befestigt werden. Hierzu die vorkonfektionierte Hammerkopfschraube des Adapterwinkels im seitlichen Schienenkanal des Dreiecks eindrehen und mit der Mutter fixieren (Anziehdrehmoment 13-15 Nm).

Hinweis:

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube darf nicht schräg sein.



Schritt 2.2 Alternative

Anstatt die Aufständerdreiecke an den Adapterwinkel zu befestigen, können diese auch direkt auf den Stockschrauben bzw. Solarbefestiger WSF befestigt werden. Die Befestigungsbohrungen, jeweils am Ende des unteren Dreieckprofils, müssen hierfür bauseits erstellt werden. Bei Schrauben mit Gewinde M10 beträgt der Bohrdurchmesser 11 mm, bei Gewinde M12 13 mm. Anschließend die Aufständerdreiecke durch die Bohrungen auf die Stockschrauben bzw. Solarbefestiger WSF stecken und das Dreieck mit den vorkonfektionierten Muttern befestigen. Bei Schrauben mit Gewinde M10 beträgt das Anziehdrehmoment 30-40 Nm, bei Gewinde M12 50-60 Nm.

Sollte die direkte Dreiecksbefestigung (mit oder ohne Adapterwinkel) möglich sein, kann mit den Schritten 6-14 unter Punkt 6.1 fortgefahren werden. Wenn nicht, dieser Anleitung folgen.



Schritt 3

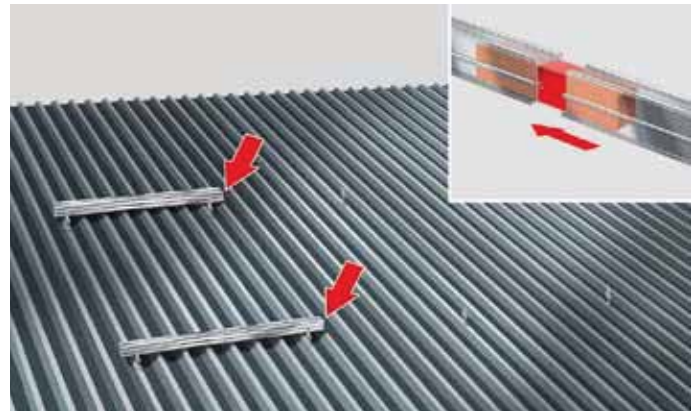
Die Montagesschiene mithilfe des vormontierten Befestigungsmaterials an den Adapterwinkeln befestigen. Hierzu die Hammerkopfschraube in den seitlichen Schienenkanal drehen und mit der Sperrkantscheibe und Mutter befestigen (Anziehdrehmoment 13 - 15 Nm).

Der Kragarm der Montagesschiene darf maximal 40 cm betragen.

Hinweis:

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube muss senkrecht sein.



Schritt 4

Um mehrere Montagesschienen aneinanderzureihen, Schienenverbinder zur Hälfte in die bereits montierte Montagesschiene einführen. Anschließend die nächste Montagesschiene auf den Schienenverbinder schieben. Die beiden Montagesschienen mit Druck bündig zusammenschieben. Eine zusätzliche Verschraubung ist nicht notwendig.

Hinweis:

Bei der Montage der Montagesschiene muss etwa alle 12 m eine Dehnungsfuge von mindestens 2 cm erstellt werden. Dabei werden die Montagesschienen nicht komplett zusammengeschieben und die Dehnungsfuge durch den Schienenverbinder überbrückt.



Schritt 5

Sind alle Montagesschienen befestigt, werden darauf die Aufständerdreiecke montiert. Hierzu pro Kreuzungspunkt Aufständerdreieck/Montagesschiene zwei Kreuzschienenverbinder locker auf die Montagesschiene klicken. Anschließend die Kreuzschienenverbinder jeweils in den seitlichen Schienenkanal des Dreiecks einhaken und die Schraube festziehen (Anziehdrehmoment 8 - 10 Nm).

Die weitere Montage erfolgt dann gemäß den Schritten 6 - 14 unter Punkt 6.1 bzw. Punkt 6.3 oder Punkt 6.4 (je nach Anwendungsfall).

6.3 Montage bei rahmenlosen Modulen



Schritt 1

Die Montage der Aufständerungsdreiecke erfolgt gemäß den Schritten 1–6 unter Punkt 6.1 bzw. Punkt 6.2. Im nächsten Schritt werden auf alle Aufständerungsdreiecke jeweils drei Kreuzschienenverbinder locker aufgeklippt. Anschließend die Montageschienen auf den Aufständerungsdreiecken positionieren und die Kreuzschienenverbinder in die seitliche Schienenaufnahme einhaken. Die Montageschienen mithilfe einer Schnur gerade zueinander ausrichten. Mehrere Montageschienen werden wieder mit dem Schienenverbinder aneinandergereiht. Nachdem alle Montageschienen richtig positioniert sind, die Schrauben der Kreuzschienenverbinder festziehen (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

Hinweis:

Bei der Montage der Montageschiene muss etwa alle 12 m eine Dehnungsfuge von mindestens 2 cm erstellt werden. Dabei werden die Montageschienen nicht komplett zusammengeschoben und die Dehnungsfuge durch den Schienenverbinder überbrückt. Die Dehnungsfuge muss immer zwischen zwei Modulen verlaufen.

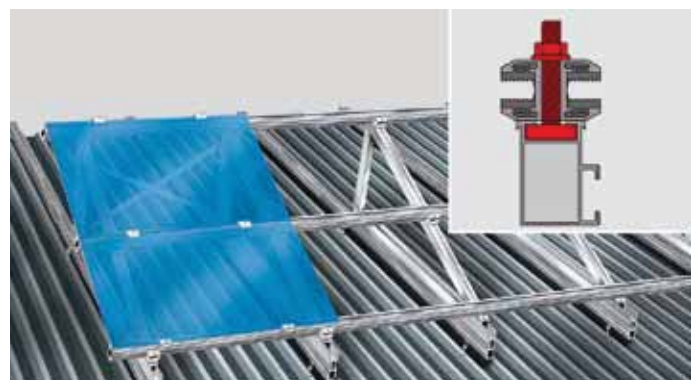


Schritt 2

Die Laminat-Endklemme (Art.-Nr. 0865 799 950) mit der Hammerkopfschraube in den Schienenkanal der untersten Montageschiene einsetzen. Danach das Laminatmodul in die Endklemmen einschieben und am anderen Ende des Moduls die Laminat-Mittelklemme (Art.-Nr. 0865 799 940) aufschieben und in die Montageschiene einsetzen. Nachdem das Modul in den Klemmen ausgerichtet ist, die Hammerkopfschraube fixieren (Anziehdrehmoment 13–15 Nm). Alle weiteren Module auf diese Weise montieren und am Ende des oberen Moduls jeweils wieder zwei Endklemmen befestigen.

Hinweis:

Bei der Montage der Module sind die Montagehinweise des Modulherstellers zu beachten.



Schritt 3

Richtige Montage der Hammerkopfschrauben beachten! Diese müssen nach dem Drehen in Festziehrichtung mit den kurzen Seiten bündig an der Schieneninnenseite anliegen.

Zur Kontrolle: Die Einkerbung am Gewindeende der Hammerkopfschraube darf nicht schräg sein.

6.4 Befestigung bei Quermontage



Schritt 1

Die Befestigung der Grundschielen und Aufständerdreiecke gemäß den Schritten 1–6 aus Punkt 6.1 bzw. den Schritten 2–5 aus Punkt 6.2 vornehmen. Zur Aussteifung müssen nun alle Aufständerdreiecke mit einer Montageschiene zugfest miteinander verbunden werden. Hierzu Kreuzschienenverbinder am oberen Ende des senkrechten Dreiecksprofils aufklicken und daran die Montageschiene fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm). Mehrere Montageschienen dürfen nicht mit einem Schienenverbinder verbunden werden, sondern müssen mit Kreuzschienenverbindern überlappend angeordnet werden.



Schritt 2

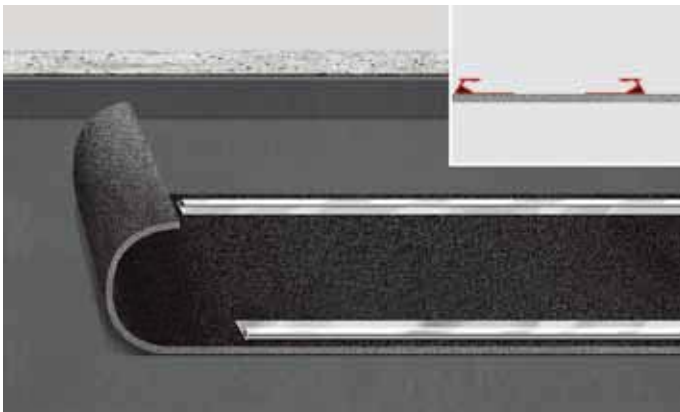
Die Module können direkt auf den Aufständerdreiecken befestigt werden. Hierzu je Modul insgesamt vier Endklemmen auf das Dreiecksprofil klicken und bündig an das Modul schieben. Durch Drehung der Innensechskantschraube Endklemme an Modulrahmenhöhe anpassen und anschließend fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

Hinweis:

Bei der Montage der Module sind die Montagehinweise des Modulherstellers zu beachten.

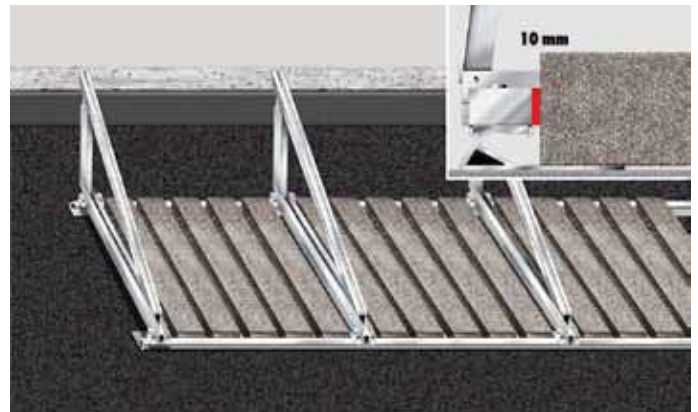
6.5 Befestigung durch Beschwerung

Es ist unbedingt von einem Statiker zu prüfen, ob die Resttragfähigkeit des Gebäudes eine Aufständering mit der erforderlichen Beschwerung erlaubt.



Schritt 1

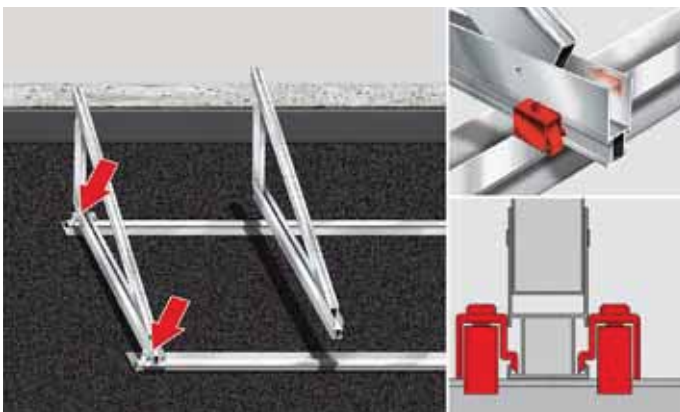
Als Unterlage für das Befestigungssystem muss eine Bautenschutzmatte mit Breite $> 1,3$ m ausgelegt werden. Auf die Bautenschutzmatte werden anschließend die Blechschienen im Abstand von ca. 120 cm angeordnet. Der exakte Abstand der Blechschienen zueinander ergibt sich durch die Maße der verwendeten Beschwerungssteine.



Schritt 3

Die Beschwerungssteine können nun zwischen den Aufständeringsdreiecken auf die Blechschiene gelegt werden. Das erforderliche Gewicht pro m^2 muss durch eine projektbezogene statische Bemessung ermittelt werden. Zur Beschwerung werden Bordsteine mit den Maßen 1 m x 0,2 m x 0,1 m (L x B x H) empfohlen. Eine ausreichende Auflagefläche der Beschwerung auf den Blechschienen muss sichergestellt sein. Der Abstand zwischen Beschwerung und Blechschiene bzw. Kreuzschienenverbinder muss etwa 10 mm betragen.

Die weitere Montage der Module erfolgt je nach Befestigungsart gemäß der vorherigen Montageanweisungen.



Schritt 2

Auf den Blechschienen werden die Aufständeringsdreiecke montiert. Hierzu pro Kreuzungspunkt Aufständeringsdreieck/Blechschiene zwei Kreuzschienenverbinder locker auf die Blechschiene klicken. Anschließend die Kreuzschienenverbinder jeweils in den seitlichen Schienenkanal des Dreiecks einhaken und die Schraube fixieren (Anziehdrehmoment 8–10 Nm).

Hinweis:

Bei der Auslegung der Aufständering muss ein weiterhin ungehinderter Wasserabfluss berücksichtigt werden.